



**Ihr Spezialist für moderne,  
qualitätsgesicherte und  
effiziente Getreidelagerung:**



**kontrolliert Trocknen  
effizient Kühlen  
optimiert Lagern**

**attain  
Gebäudeautomation GmbH**

**Dorfstraße 18**

**24819 Nienborstel**

**Telefon: 04874 900 1948**

**Telefax: 04874 900 1949**

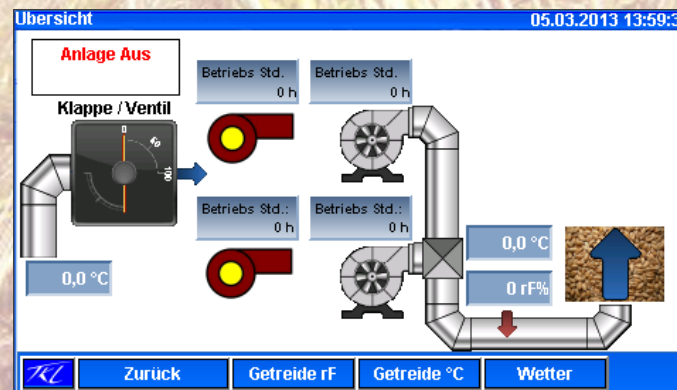
**Mobil: 0151 5410 3906**

**mail: breiholz@attain-gmbh.de**



**Bei stetig steigenden Energie- und  
Personalkosten ist ein effizientes,  
kontinuierliches und  
vollautomatisches TKL-Verfahren  
unumgänglich. Die Sicherstellung  
der Qualität ist dabei die  
Grundlage unseres Systems.**

**Bedienoberfläche der  
vollautomatischen TKL-Steuerung.**



**Ihre Vorteile:**

**Energieeinsparungen von bis zu 30%**

**Einfachere Handhabung mit  
Betriebsanleitung**

**Zusätzliche Flexibilität in der  
Personalplanung**

**Dokumentierte Qualität in Tabellen  
oder Grafiken.**

**Unser Lieferumfang:**

**Konzeption**

**Ausführungsplanung**

**Softwareerstellung**

**Schaltschrankfertigung**

**Montage**

**Wartung und Instandhaltung**



# Trocknen

Einstellung der  
Trocknerparameter.

Voreinstellungen Trocknen 05.03.2013 13:56:14

Zeitschaltuhr  Vorgabe 75 rF%

Max. Zuluftfeuchte  Vorgabe 75 rF%

Ist Zuluftfeuchte

Rel. Soll Getreidefeuchte  Vorgabe 65 rF%

Ist Getreidefeuchte

Ist Außentemperatur

Ist Zulufttemperatur

Unser System basiert auf modernster  
Visualisierungs- und Steuerungstechnik.  
Alarmierung per SMS oder e-mail sind  
ebenso Standard wie die Fernwartung  
über das Internet.  
Der Qualitätsnachweis wird  
fortlaufend über eine Datenbank  
sichergestellt.

# Kühlen

Bedienoberfläche im  
Kühlbetrieb.

Übersicht 05.03.2013 14:00:16

Kühlbetrieb

Betriebs Std. 0 h

Betriebs Std. 0 h

Betriebs Std.: 0 h

Betriebs Std.: 0 h

0,0 °C

0 rF%

0,0 °C

0 rF%

Voreinstellung der Parameter  
im Kühlbetrieb.

Voreinstellungen Kühlen 05.03.2013 13:54:41

Zeitschaltuhr

Temperaturfühler  Mittelwert

Max. Außenfeuchte  Vorgabe 75 rF%

Ist Außenfeuchte

Sollwert Getreidetemperatur  8°C bei Weizen

Einschaltdifferenz  Vorgabe 4°K

Ist Außentemperatur

# Lagern

Einstellen und Auswahl der  
aktiven Temperaturfühler im  
Lager- und Kühlbetrieb.

Einstellung Fühlergruppe 1 -9R1 bis -9R8

Fühler	Temperatur	A	M	M u. S	Wert erreicht
-9R1	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R2	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R3	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R4	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R5	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R6	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R7	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-9R8	0,0 °C	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Qualitätsnachweis:  
Speicherung der Temperatur-  
verläufe im Lagerbetrieb.

Voreinstellungen Lagern 19.02.2013 14:22:46

Temperaturfühler  Durchschnitt

Genzwert Getreidetemp. max.  8°C bei Weizen

13:22:39 13:32:39 13:42:39 13:52:39 14:02:39 14:12:39 14:22:39