

- Alle wichtigen Informationen auf einen Blick -

Klar und übersichtlich!

Ihr Spezialist für moderne,
qualitätsgesicherte und
effiziente Getreidetrocknung:

TKL

kontrolliert Trocknen

effizient Kühlen

optimiert Lagern

attain

Gebäudeautomation GmbH

Dorfstraße 18

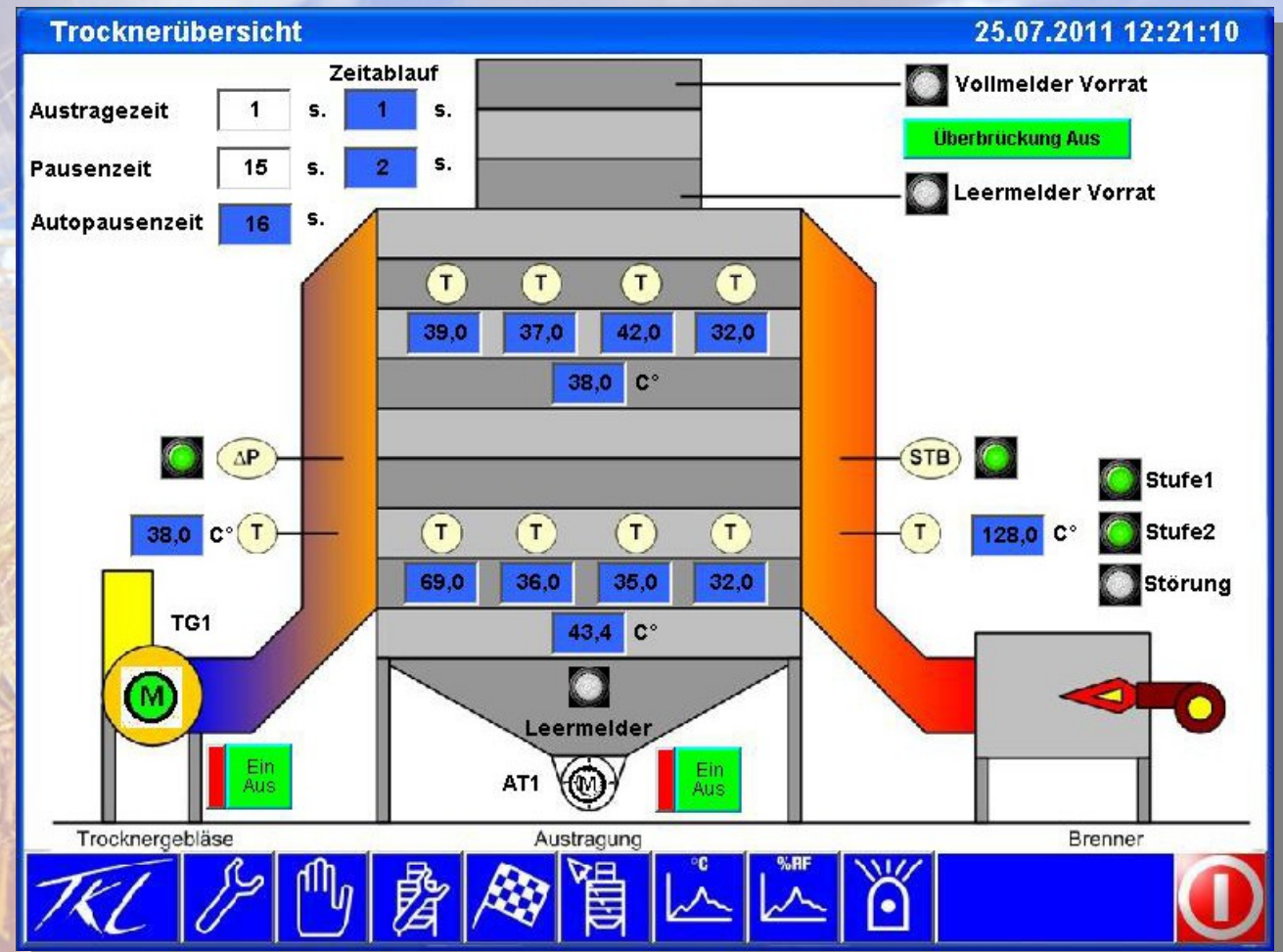
24819 Nienborstel

Telefon: 04874 900 1948

Telefax: 04874 900 1949

Mobil: 0151 5410 3906

mail: breiholz@attain-gmbh.de



Das Parameterbild

Die Bedienoberfläche gestaltet sich verständlich und selbsterklärend, wodurch eine einfache und sichere Bedienung gewährleistet wird.

- Temperaturen und Feuchte - das „A und O“

Temperaturverlauf und Feuchte werden ständig protokolliert und garantieren so eine hohe und nachweisbare Qualität.

Trocknereinstellungen
25.07.2011 12:21:10

Temperatureinstellungen		Ist-Wert:		Trocknerstatus		
Max. Warmlufttemperatur	140,0	C°	120,0	C°	<input checked="" type="checkbox"/> Brenner	<input checked="" type="checkbox"/> STB
Vorwahl Zulufttemp.	125,0	C°			<input checked="" type="checkbox"/> Stufe1	<input checked="" type="checkbox"/> Druck
Max. Korntemperatur	150,0	C°	43,4	C°	<input type="checkbox"/> Stufe2	<input type="checkbox"/> Störung

Zeiteinstellungen		Autozeit		Zeitablauf		
Austragezeit	1	sec.	1	sec.	1	sec.
Pausenzeit	15	sec.	16	sec.	5	sec.
Austragungszähler	13711	Reset				

Automatikeinstellungen		Aktuell	Ist-Wert:	Soll-Wert:
Eintrittstemperatur	38,1	C°	40,8	C°
Korntemperatur	43,4	C°	41,0	C°
Soll Temperatur	41,0	C°	Automatik	Übernahme
ΔB 1C°= (Vorgabe 5 Sec.)	4	sec.		
Abtastung: (Vorgabe 120 Sec.)	70	sec.	3	sec.

TRL
I



Unser Lieferumfang:

Konzeption

Ausführungsplanung

Softwareerstellung

Schaltschrankfertigung

Montage

Wartung und Instandhaltung